

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MODO DE EMPLEO PARA EL USO DE PRODUCTOS ABRASIVOS RESINADOS RÍGIDOS, SEMI-FLEXIBLES Y FLEXIBLES. LEER ATENTAMENTE Y TRANSMITIR A TODOS LOS OPERARIOS.

Para más informaciones sobre la elección, las propiedades, el uso y la seguridad de los productos abrasivos, consulte el catálogo general, nuestra página web www.globeabrasivos.com o póngase en contacto con nosotros. Los discos abrasivos pueden generar situaciones peligrosas y/o provocar accidentes. Lea atentamente la siguiente información y las instrucciones de la etiqueta; los operarios deben ser instruidos en el uso de productos abrasivos; los operarios deben cumplir con las leyes y decretos del país y con las instrucciones de uso y seguridad de las máquinas con las que se utilizan los discos abrasivos. No permitir el uso de discos abrasivos a operarios no instruidos. Los discos abrasivos son relativamente frágiles: manipular con cuidado. El uso de discos dañados, el uso incorrecto o la instalación incorrecta del disco puede causar accidentes, daños y graves lesiones a las personas. El lijado, desbaste y pulido pueden liberar peligrosos contaminantes en el aire. Usar sistemas de aspiración de polvo/humos y utilizar sistemas de protección del tracto respiratorio.

LOTES DE PRODUCCIÓN RETIRADOS.

Antes de usar un producto abrasivo, consulte la página de lotes retirados en nuestro sitio web, y siga las instrucciones para verificar si el producto pertenece a un lote de producción retirado del mercado. Si esto sucede, no use el producto, aisle el producto y todos los que provengan del mismo paquete / lote de producción y póngase en contacto con nuestro servicio al cliente.

CADUCIDAD.

La vida útil de un disco abrasivo resinado es de **3 años** desde la fecha de producción si es reforzado (marcado BF en la etiqueta) o **2 años si no es reforzado** (marcado B en la etiqueta). La fecha de caducidad se puede encontrar sobre la caja, sobre la pieza metálica central o a través de incisiones en el borde de la etiqueta. **Nunca utilice discos caducados.** Estos discos son fabricados de acuerdo con las siguientes normativas:

EN12413 (EE.UU), ANSI B7.1 (USA), AS 1788.1 (AUS).

COMPROBACIÓN, TRANSPORTE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO.

Comprobar daños en el embalaje; rechazar embalajes dañados; manejar con cuidado y evitar golpes; almacenar a temperaturas entre 10°C (50°F) y 30°C (86°F) y a una humedad alrededor de 45%; no exponer los discos a heladas o condiciones de alta humedad, ni al agua o productos químicos como disolventes. Utilizar siempre los discos más antiguos asegurándose de que no estén caducados. Para una correcta elección, póngase en contacto con nosotros, consulte nuestro catálogo y/o nuestra página web.

INSPECCIÓN DE DISCOS.

Antes de montar el disco asegurarse de que no está partido ni dañado. No utilizar discos dañados (fig.7) o caducados. Llevar a cabo una comprobación sonora golpeando un lado del disco con un objeto no metálico (con el mango de un destornillador). Si el sonido es raro y no claro, desechar el disco. No utilizar discos que hayan sido expuestos a muy alta/baja temperatura/humedad o que hallan sido accidentalmente o superficialmente mojados.

INSPECCIÓN DE LA MÁQUINA.

Comprobar los bordes, las almohadillas de apoyo, los pivotes de apoyo y los adaptadores. Asegurarse de que la tuerca central es adecuada para el tipo de trabajo a realizar y de que el disco es adecuado para la tuerca central. Utilizar siempre con una carcasa de seguridad adecuada (fig.6). Dirigir siempre la parte abierta de la carcasa de seguridad en dirección opuesta al operario. Mantener las máquinas en un estado eficiente. No utilice máquinas que no indiquen la velocidad de rotación en la placa de características o que no la tengan.

PROTECCIÓN DE OJOS, CARA Y CUERPO.

Utilizar protecciones de cara y ojos como mascarillas, pantallas y gafas (fig.2). Utilizar casco o protección para la cabeza, delantal de tela gruesa, botas de seguridad, indumentaria apretada. El ruido generado por el disco puede superar los 80 DbA. Una exposición prolongado puede causar daños permanentes en el oído. Utilizar protección de oídos como auriculares o pantallas anti-ruídos (fig.3). Las vibraciones generadas por el disco pueden causar daños en el cuerpo humano. Trabajar mediante turnos y con descansos. Llevar a cabo una evaluación concreta de los riesgos de ruido y vibraciones y adoptar las precauciones y protecciones adecuadas. Utilizar guantes protectores que cubran completamente las muñecas (fig.4). Evaluar los riesgos físicos y químico asociados al uso de productos abrasivos y adoptar las precauciones y medidas protectoras necesarias. Proteger el tracto respiratorio: utilizar mascarillas con filtros especiales, sistemas de aspiración, medidas protectoras del ambiente de trabajo como sistemas de ventilación, filtración y succión de polvo / humo (fig.5). El personal de alrededor debe estar protegido con las medidas anteriores.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE.

Seguir las indicaciones de la máquina y las restricciones de uso que aparecen en la etiqueta del disco (fig.1). Asegurarse de que la velocidad máxima de giro (RPM) de la máquina sea siempre, en cualquier condición de trabajo, menor o igual que la indicada en la etiqueta del disco. Una línea de color transversal en la etiqueta del disco indica también la velocidad de operación de acuerdo al siguiente esquema: **TAB. 1**

Ninguno	menos de 50 m/s	Azul	hasta 50 m/s
Amarillo	hasta 63 m/s	Rojo	hasta 80 m/s
Verde	hasta 100 m/s		

TAB. 1

Verificar que la forma y dimensión del disco se corresponda con las permitidas para la máquina. Comprobar que el disco entra completamente en la carcasa de seguridad. No modificar las bridas de ajuste. Antes de montar o desmontar un disco abrasivo, desconectar las fuentes de alimentación (energía eléctrica, aire comprimido, etc.). No forzar los discos durante el montaje. Utilizar apretarlo muy fuerte. Una vez esté instalado el disco comprobar manualmente que el disco gira libremente. Comprobar la presencia, correcta instalación y bloqueo de la carcasa de seguridad. Conectar a la fuente de alimentación, arrancar la máquina y hacerla funcionar al menos 30". Durante esta prueba no mantener la parte abierta de la carcasa de seguridad orientada hacia el operario u otra persona. En caso de que ocurran anomalías, vibraciones o una rotación irregular, dejar que deje de girar el solo, desconectar la fuente de alimentación, quitar el disco y comprobar su montaje. Si el problema continua, quitar el disco e informar al proveedor del problema. Algunos tipos de discos son suministrados con guarniciones que deben ser montadas entre las bridas y a cada lado del disco para compensar leves irregularidades de las superficies entre las bridas y los discos.

BRIDAS DE AJUSTE.

Asegurarse de que las bridas están planas, limpias y rectas. Utilizar siempre bridas adecuadas **TAB. 2**. Las bridas deben tener el mismo diámetro y la misma forma en ambas caras del disco; exceptuando la brida de centro elevado (mod. 1 de **TAB. 2**).

Diámetro de las bridas: para los discos de corte y los de desbaste suele ser 1/3 del diámetro del disco.

Excepciones: discos de desbaste reforzados de centro hundido (Tipo 27), reforzados cónicos (Tipo 28), reforzados semi-flexibles (Tipo 29), discos de corte reforzados hundidos (Tipo 42) y lisos (Tipo 41) de diámetro hasta 230, que deben tener los siguientes diámetros de bridas:

- 19mm (diámetro del disco ≤ 100mm y calibre ≤ 10mm)
- 32mm (diámetro del disco ≤ 100mm y calibre entre 10 y 16 mm)
- 41mm (diámetro del disco entre 100 y 230mm, calibre 22.23mm).

INSTRUCCIONES DE LA ETIQUETA DEL DISCO.

Especificaciones características del disco: dimensión del disco; tipo de abrasivos (A, Z, C, SG). Granulometría del abrasivo (16,..., 100) expresado en Mesh.

Dureza: escala de dureza expresada con letras de la A (muy blando) a la Z (muy duro). Aglutinante de resina expresado con la letra "B" y estructura reforzada expresada con la letra "F" en la etiqueta.

Máxima velocidad de giro permitida (RPM) y máxima velocidad periférica permitida (m/s): las velocidades periféricas más comunes son 50-63-80-100 m/s.

Normas de referencia: EN12413, ANSI B7.1.

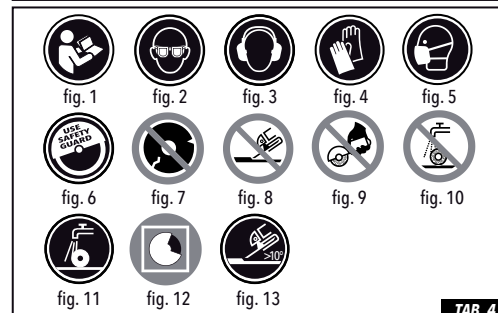
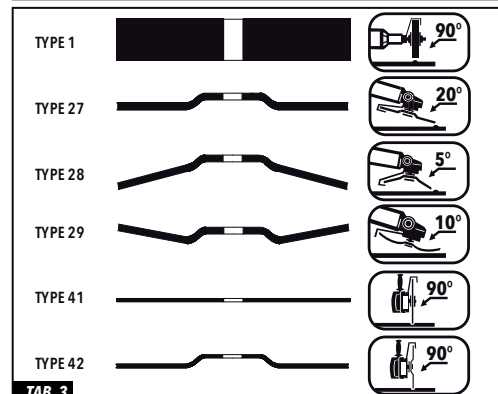
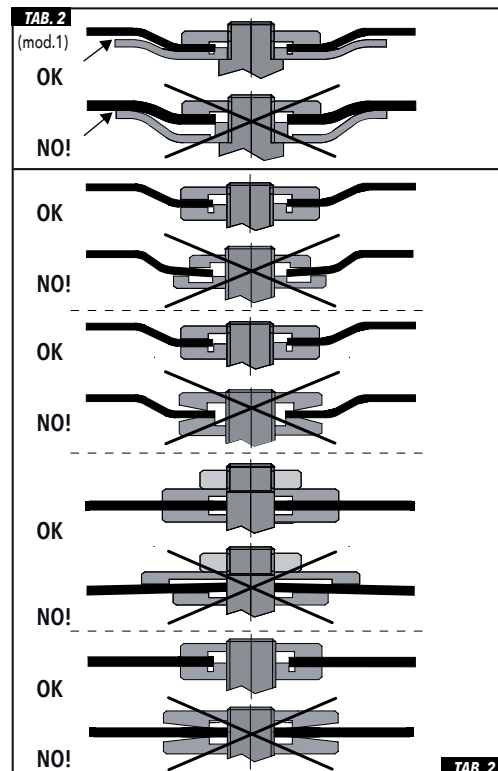
Indicaciones de los materiales a trabajar: acero, aluminio, hierro moldeado, piedra, mármol, etc.

Formas TAB. 3: (Tipo 1) disco de desbaste recto; (Tipo 27) disco de desbaste con centro hundido; (Tipo 28) disco de desbaste cónico; (Tipo 29) disco de desbaste semi-flexible de centro hundido; (Tipo 41) disco de corte recto; (Tipo 42) disco de corte de centro hundido.

Pictogramas TAB. 4: de la imagen fig.1 a la fig.7 explicadas anteriormente; (fig.8) no utilizar para desbaste lateral; (fig.9) no utilizar en máquinas portátiles (discos fabricados exclusivamente para máquinas estacionarias); (fig.10) no apto para lijado/desbaste en húmedo; (fig.11) solo apto para lijado/desbaste en húmedo; (fig.12) sólo para máquinas totalmente cerradas; (fig.13) sólo para amolar con ángulo superior a 10°.

INSTRUCCIONES DE USO Y RESTRICCIONES.

Utilizar los discos abrasivos exclusivamente para fines, materiales y máquinas para los que hayan sido diseñados; no utilizar discos de corte (Ej. Tipo 41 e 42) para trabajos de desbaste; no aplique cargas laterales sobre ellos; siempre mantenga la amoladora con las dos manos; realizar el lijado o el corte de forma progresiva, lenta y delicadamente; no aplique cargas demasiado pesadas sobre las ruedas; no hacer cortes curvilíneos; no use el lado del disco para moler, a menos que esté expresamente indicado (Ej. Tipo 1); no corte ni mueva objetos sujetos a fuerzas o presiones que podrían liberarse como resultado de la acción de corte / desbarbado. Retire todos los materiales combustibles, inflamables o explosivos del área de trabajo; Arregle firmemente las piezas de trabajo antes de comenzar a trabajar. Permita que el producto se enfríe durante el uso haciéndolo girar libremente por unos momentos. Si el producto se cuega en el material procesado, detenga la máquina e intente sacarlo sin forzarlo ni levantarlo. Verifique la integridad y planitud del producto antes de usarlo nuevamente. Si un disco se rompe durante el uso, detenga el procesamiento, aisle el disco y todo el lote y notifíquelo al distribuidor o al fabricante. Eliminar el producto utilizado, según la normativa vigente.



GLOBE
INDUSTRIA ABRASIVI PARMENSE-GLOBE s.r.l.

Via La Spezia, 160 - 43126 (Parma) - ITALY
Tel: +39.0521.293943 - Fax: +39.0521.293743
info@globeabrasivos.com - www.globeabrasivos.com

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MODO DE EMPLEO PARA EL USO DE PRODUCTOS ABRASIVOS FLEXIBLES (DISCOS DE LÁMINAS, CEPILLOS, BANDAS, PRODUCTOS DE FIBRA, PLIEGOS, ROLLOS Y MANGUITOS ABRASIVOS, ETC.). LEER ATENTAMENTE Y TRANSMITIR LAS INFORMACIONES DE SEGURIDAD A TODOS LOS OPERARIOS.

Para más informaciones sobre la elección, las propiedades, el uso y la seguridad de los productos abrasivos, consulte el catálogo general, nuestra página web www.globeabrasives.com o póngase en contacto con nosotros.

Los productos abrasivos flexibles pueden generar situaciones peligrosas y/o provocar accidentes. Lea atentamente la siguiente información y las instrucciones de la etiqueta; los operarios deben ser instruidos en el uso de productos abrasivos; los operarios deben cumplir con las leyes y decretos del país y con las instrucciones de uso y seguridad de las máquinas con las que se utilizan los productos abrasivos.

No permitir el uso de productos abrasivos a operarios no instruidos y/o no competentes. Los productos abrasivos flexibles son relativamente frágiles: manipular y utilizar con cuidado.

El uso de productos dañados, el uso incorrecto o la instalación incorrecta puede causar accidentes, daños y graves lesiones a las personas. El desbaste y pulido pueden liberar peligrosos contaminantes en el aire. Usar sistemas de aspiración de polvo/humos adecuados y utilizar sistemas de protección del tracto respiratorio.

AVISOS DE PRODUCCIONES DEFECTUOSAS.

Antes de utilizar un producto abrasivo consulte la página de lotes retirados en nuestro sitio web, y siguiendo las instrucciones, verificar si el producto pertenece a una producción defectuosa. Si este fuese el caso, no utilizar el producto, aislar este y todos los productos que pertenezcan a la misma caja/producción y contactar nuestro servicio de atención al cliente.

CADUCIDAD.

Los productos abrasivos flexibles no tienen caducidad pero se aconseja utilizarlos dentro de **3 años** desde la fecha de producción.

COMPROBACIÓN, TRANSPORTE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO.

Comprobar daños en el embalaje; rechazar embalajes dañados; manejar con cuidado y evitar golpes; almacenar a temperaturas entre 10°C (50° F) y 30°C (86° F) y a una humedad alrededor de 45%; no exponer a heladas, al agua o productos químicos como disolventes. Utilizar siempre primero los productos más antiguos. Para una correcta elección, póngase en contacto con nosotros, consulte nuestro catálogo y/o nuestra página web.

CONTROL DEL PRODUCTO.

Antes de montar el producto asegurarse de que no está partido ni dañado. No utilizar productos dañados (fig.7).

INSPECCIÓN DE LA MÁQUINA.

Comprobar los bordes, las almohadillas de apoyo, los pivotes de apoyo y los adaptadores. Asegurarse de que la máquina es adecuada para el tipo de trabajo a realizar y de que el producto abrasivo es adecuado para la máquina. Utilizar siempre con una carcasa de seguridad adecuada (fig.6). Dirigir siempre la parte abierta de la carcasa de seguridad en dirección opuesta al operario. Mantener las máquinas en un estado eficiente. No utilice máquinas que no indiquen la velocidad de rotación en la placa de características o que no la tengan.

PROTECCIÓN DE OJOS, CARA Y CUERPO.

Utilizar protecciones de cara y ojos como mascarillas, pantallas y gafas (fig.2). Utilizar cascos o protecciones para la cabeza, delantales de cuero grueso, botas de seguridad, indumentaria apretada. El ruido generado por los abrasivos flexibles puede superar los 80 Dba. Una exposición prolongada puede causar daños permanentes en el oído. Utilizar protección de oídos como auriculares o pantallas anti-ruídos (fig.3).

Las vibraciones generadas por los abrasivos flexibles pueden causar daños en el cuerpo humano: trabajar mediante turnos y con descansos. Llevar a cabo una evaluación concreta de los riesgos de ruido y vibraciones y adoptar las precauciones y protecciones adecuadas. Utilizar guantes protectores que cubran completamente las muñecas (fig.4).

Evaluar los riesgos físicos y químico asociados al uso de productos abrasivos y adoptar las medidas protectoras adecuadas. Proteger el tracto respiratorio: utilizar mascarillas, mascarillas con filtros especiales o auto-respiradores; utilizar medidas protectoras del ambiente de trabajo como sistemas de ventilación, filtración y succión de polvo (fig.5).

El personal de alrededor debe estar protegido adecuadamente.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE.

Seguir las instrucciones de la máquina y las restricciones de uso que aparecen en la etiqueta del producto abrasivo (fig.1). Asegurarse de que la velocidad máxima de giro (RPM) de la máquina sea siempre (en cualquier condición de trabajo) menor o igual que la indicada en la etiqueta del producto abrasivo. Una línea de color transversal en la etiqueta indica también la velocidad periférica de acuerdo al siguiente esquema **TAB. 1:**

Azul	hasta 50 m/s
Amarillo	hasta 63 m/s
Rojo	hasta 80 m/s

TAB. 1

Para las bandas abrasivas, verificar que la velocidad periférica de los rodillos de la máquina es menor o igual que la permitida por el tipo de banda.

Verificar que la forma y dimensión del producto abrasivo se corresponda con las permitidas para la máquina.

Comprobar que el producto abrasivo entra completamente en la carcasa de seguridad. No modificar las bridas de ajuste. Antes de montar o desmontar un producto abrasivo, desconectar las fuentes de alimentación (energía eléctrica, aire comprimido, etc.). No forzar durante el montaje.

Evitar apretarlo muy fuerte.

Una vez está instalado el producto abrasivo comprobar manualmente que el mismo gira libremente. Comprobar la presencia, correcta instalación y bloqueo de la carcasa de seguridad.

Conectar a la fuente de alimentación, arrancar la máquina y hacerla funcionar al menos 30".

Durante esta prueba no mantener la parte abierta de la carcasa de seguridad orientada hacia el operario o otra persona.

En caso de que ocurran anomalías, vibraciones o una rotación irregular, detener la máquina, desconectar la fuente de alimentación, quitar el producto abrasivo y comprobar su montaje.

Si el problema continúa, quitar el producto abrasivo e informar al proveedor del problema.

BRIDAS DE AJUSTE.

Asegurarse de que las bridas están planas, limpias y rectas. Utilizar siempre bridas adecuadas **TAB. 2.**

INDICACIONES DE LAS ETIQUETAS DE LOS PRODUCTOS.

Especificaciones características del disco: dimensión; tipo de abrasivos (A, Z, C, SG); granulometría del abrasivo (16,...,100) expresado en Mesh.

Máxima velocidad de giro permitida (RPM) y máxima velocidad periférica permitida (m/s): las velocidades periféricas más comunes son 50-63-80 m/s.

Normas de referencia: EN13743

Indicaciones de los materiales a trabajar: acero, aluminio, hierro moldeado, piedra, mármol, etc.

Pictogramas TAB. 3: de la **fig. 1** a la **fig. 7** explicadas anteriormente; (**fig. 8**) utilizar solo con plato soporte (por discos de fibra); (**fig. 9**) no utilizar en máquinas portátiles; (**fig. 10**) el uso con líquido refrigerante no está permitido; (**fig. 11**) uso permitido solo con líquido refrigerante.

INSTRUCCIONES DE USO Y RESTRICCIONES.

Utilizar los productos abrasivos exclusivamente para fines, materiales y máquinas para los que hayan sido diseñados; desbastar o pulir progresivamente, despacio y con delicadeza; no aplicar mucha presión a los productos; no desbastar materiales que estén sujetos a fuerzas o presiones y se puedan desprender debido a esta acción; quitar del área de trabajo todo combustible y materiales inflamables y explosivos. Fijar bien todos los materiales antes de comenzar el trabajo. Permita que el producto se enfríe durante el uso haciéndolo girar libremente por unos momentos.

Discos de láminas: utilizar solo con carcasa de seguridad; utilizar con una inclinación de 10° (**TAB. 4A**).

Bandas abrasivas: utilizar solo con carcasa de seguridad; poner atención a no tocar la banda en movimiento; almacenar las bandas colgadas de tambores de diámetro >50mm; no dañar la banda con objetos cortantes.

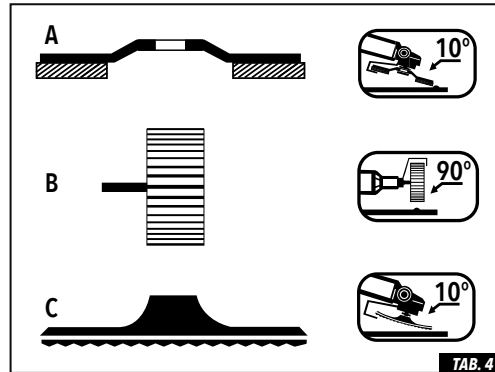
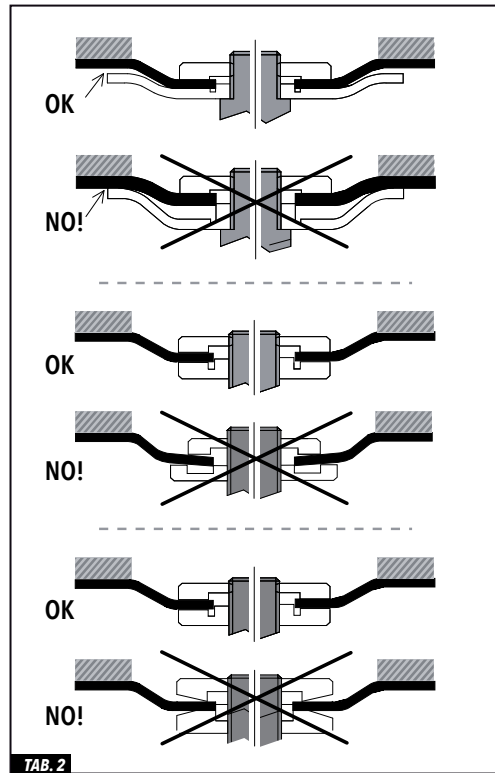
Cepillos: comprobar el sentido de rotación según lo indicado en el producto.

Productos abrasivos con eje: introducir el eje en el mandril minimizando la parte sobresaliente; comprobar el sentido de rotación (**TAB. 4B**).

Discos de fibra: utilizar solo con carcasa de seguridad; utilizar solo con plato soporte y brida de ajuste; el disco debe sobresalir del plato soporte como mínimo 2mm; utilizar con una inclinación de 10°.

(**TAB. 4C**).

Eliminar el producto utilizado, según la normativa vigente.



INSTRUCCIONES DE USO Y DE SEGURIDAD PARA DISCOS DIAMANTADOS LEER ATENTAMENTE E INFORMAR AL PERSONAL OPERACIONAL SOBRE LAS NORMAS DE SEGURIDAD.

Estos productos se fabrican en conformidad con las siguiente norma: EN13236. Antes de manipular o utilizar el producto, todo el personal implicado debe conocer, comprender, respetar y aplicar cuidadosamente y escrupulosamente las normas antedichas, el presente documento, las instrucciones presentes sobre el producto o sobre su embalaje, el manual de la máquina utilizada y las fichas de seguridad de todos los materiales implicados en la operación (herramienta diamantada, el material trabajado, lubricantes de corte, etc.); educar a los operadores sobre el uso seguro del producto; asegurarse que el personal haya comprendido las instrucciones; no permitir al personal no capacitado y/o no competente manipular y usar los productos abrasivos. Los usuarios deben cumplir con las leyes, decretos y reglamentos en vigor en su país y con las instrucciones de uso y seguridad de las máquinas en las que se instalan los productos. Las siguientes directrices no son exhaustivas: para más informaciones y para consultar las fichas de seguridad, visitar la sección SEGURIDAD, y/o ponerse en contacto con nosotros a través de la sección CONTACTOS en nuestra página web www.globeabrasives.com. Hay que manipular y utilizar las herramientas diamantadas con cuidado. Ellas pueden crear situaciones peligrosas y/o causar accidentes y daños. El uso de productos dañados, alterados, excesivamente desgastados, utilizados fuera de su normal utilización o sobre materiales inadecuados, el uso incorrecto, y la instalación incorrecta pueden causar accidentes, daños y lesiones graves a las personas. El uso de este producto puede liberar en el aire contaminantes dañosos para la salud. A este respecto verificarlas fichas de seguridad de los materiales implicados en el proceso. Utilizar adecuados sistemas de recogida de polvos/humos y llevar equipo de protección de las vías respiratorias.

LOTES DE PRODUCCIÓN RETIRADOS.

Antes de usar un producto abrasivo, consultar la sección LOTES RETIRADOS en nuestra página web, y, siguiendo las instrucciones, comprobar si el producto pertenece a un lote de producción retirado. Si esto ocurre, no usar el producto, aislar el producto y todos los incluidos en el mismo paquete/lote y ponerse en contacto con nuestro servicio al cliente a través de la sección CONTACTOS en nuestro sitio Web www.globeabrasives.com

PLAZO

Las herramientas diamantadas no caducan

CONTROL, TRANSPORTE, MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO.

Verificar eventuales daños en el embalaje; rechazar las entregas de embalajes dañados; manejar con cuidado y evitar choques; no exponer el producto a entornos con más de 65% de humedad; no exponer al hielo; para elegir correctamente el producto, consulte nuestro catálogo o nuestra guía en la sección PRODUCTOS en el sitio.

CONTROL DEL PRODUCTO.

Al montaje asegurarse de que el producto no está agrietado o dañado. No se debe utilizar productos dañados (Fig. 7).

CONTROL DE LA MÁQUINA.

Comprobar bridas, pernos y adaptadores. Asegúrese de que la máquina es adecuada para el trabajo a realizar y el producto es compatible con la máquina. Utilizar siempre y exclusivamente con guarda protectora suministrada junto con la máquina (fig. 6) Siempre orientar la parte abierta de la guarda protectora en la dirección opuesta a la del operador y de otras personas y asegurarse de que la guarda protectora se ajusta y se bloquea correctamente. Siempre mantener la máquina en buen estado de funcionamiento. No utilizar máquinas que no indiquen la velocidad de rotación en la placa de identificación o que falten de esta indicación

PROTECCIÓN OJOS, CARA Y CUERPO.

Usar protecciones para los ojos y la cara como máscaras, barreras y gafas (Fig. 2). Usar casquetes de protección, protecciones para la cabeza, delantales de cuero pesado, calzado de seguridad, ropa adherente al cuerpo. El ruido generado por los productos abrasivos puede ser superior a 80dBA. La exposición prolongada puede causar daños permanentes de la audición. Utilizar los auriculares, tapones para los oídos, barreras acústicas (Fig. 3). Las vibraciones generadas por herramientas diamantadas pueden causar daños al cuerpo humano: hay que prevenir descansos frecuentes y rotación del trabajo y usar máquinas y/o guantes equipados con los dispositivos de reducción de las vibraciones. Hacer una evaluación específica del riesgo del ruido y de las vibraciones tomando todas las precauciones y protecciones necesarias. Usar guantes de protección que cubren en abundancia las muñecas (Fig. 4). Hacer la evaluación del riesgo químico y físico, asociado con el uso del producto y tomar las medidas preventivas adecuadas. Proteger las vías respiratorias, utilizar máscaras, máscaras con filtros específicos en los casos más extremos, aparatos de respiración; algunas piedras o materiales de construcción derivados del cuarzo o de origen amiantífero, pueden liberar polvos y causar enfermedades graves cuando se usan herramientas diamantadas sin medidas de protección adecuadas: utilizar sistemas de protección del medio de trabajo tales como ventilación, filtración y aspiración de polvos (fig. 5). Incluso el personal en las proximidades deberá estar debidamente protegido.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN.

Seguir las instrucciones suministradas junto con la máquina y el producto, así como las restricciones de uso indicadas en su etiqueta (Fig. 1). Comprobar que la velocidad máxima de rotación en revoluciones por minuto (RPM) de la máquina es siempre (en cualquier condición de operación) menor o igual a la indicada en la etiqueta del producto. Para resaltar más la velocidad periférica de uso, el producto puede ser marcado con una banda colorada transversal que codifica la velocidad de uso máxima admisible; consultar el sitio web www.globeabrasives.com (sección SEGURIDAD) para la identificación de la velocidad correspondiente a los colores de la banda. Comprobar que el tamaño y la forma del producto son compatibles con la máquina. Comprobar que el producto está contenido dentro de la guarda protectora de la máquina. No modifique las bridas de apretado o la guarda de protección. No montar más de un disco en el eje. Antes de instalar o remover un producto diamantado, desconectar la fuente de energía (electricidad, aire comprimido, etc...). No forzar la instalación. No apretar con pares demasiado elevados. Instalar el producto, asegurarse de que gira libremente haciéndolo girar manualmente. Verificar la presencia, la correcta instalación y el bloqueo de la guarda de protección. Conectar la fuente de energía, poner en marcha la máquina y hacerla girar vacía por al menos 30 segundos; durante esta operación mantener el área abierta de la guarda protectora orientada en dirección opuesta al operador y nunca orientada hacia otras personas. En caso de cualquier irregularidad, vibraciones o rotación irregular, parar la máquina, desconectar la alimentación, desmontar el producto y verificar el montaje; si el problema persiste, desechar el producto e informar al proveedor del problema. Al paro de la máquina dejar que las partes móviles se paren y desconectar la fuente de alimentación; luego proceder al desmantelamiento del producto. No intentar parar la máquina en maneras diferentes.

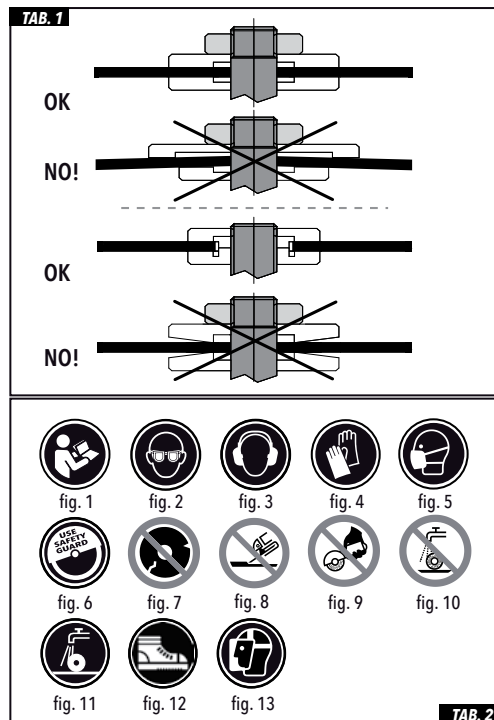
BRIDAS DE APRIETE (TAB. 1) Comprobar que las bridas son planas, limpias y lisas. Usar siempre bridas apropiadas. Los pares de bridas deben tener el mismo diámetro y la misma forma (nichos) hacia ambos lados de la muela; usar siempre sólo las bridas incluidas en las máquinas.

INSTRUCCIONES PRESENTES SOBRE LOS PRODUCTOS.

Dimensiones (diámetro externo y diámetro del agujero); velocidad de rotación máxima (RPM) y velocidad periférica máxima (m/s) permitidas; dirección de rotación; normas de referencia: EN13236; indicaciones sobre el material procesable; pictogramas Tab. 2: desde fig. 1 hasta fig. 7 ya se ha ilustrado anteriormente; (Fig. 8) No se debe utilizar para el desbaste; (Fig. 9) No se debe usar en máquinas portátiles; (Fig. 10) No se debe utilizar líquido refrigerante; (Fig. 11) uso permitido sólo con líquido refrigerante; (Fig. 12), utilizar calzado de seguridad.

INSTRUCCIONES PARA USOS ESPECÍFICOS Y RESTRICCIONES.

Utilizar los productos sólo y exclusivamente para usos, materiales y tipo de máquina para los que están destinados; realizar la operación de una manera progresiva, lenta y suave; no aplicar cargas demasiado pesadas; no amolar o cortar objetos sometidos a fuerzas o presiones que se pueden liberar como consecuencia de la acción de corte/desbaste o en zonas de riesgo de incendio/explosión. Remover de la zona de trabajo todos los materiales combustibles, inflamables o explosivos; asegurar firmemente las piezas de trabajo antes de empezar a trabajar; siempre empuñar las máquinas portátiles con las dos manos. Desechar los productos usados de acuerdo con la legislación vigente; no utilizar los discos de corte para el desbaste y no aplicar cargas laterales sobre ellos; no realizar cortes curvos; para mejorar la acción de abrasión/corte del diamante es oportuno llevar a cabo un breve "rodaje" del producto sobre un material abrasivo tal como ladrillo o ladrillo reviva-disco con el finde exponer los granos de diamante sobre la superficie del producto. Cada vez que el rendimiento decae, repetir la operación de "rodaje" para reactivar el corte. Dejar que el producto se enfríe durante el uso girándolo vacío durante unos momentos. Si el producto se bloquea en el material procesado, parar la máquina y tratar de sacarlo sin forzar y/o sopalar en él. Por último, comprobar la integridad y la planicidad del producto antes de usarlo de nuevo.



GLOBE

INDUSTRIA ABRASIVI PARMENSE-GLOBE s.r.l.

Via La Spezia, 160 - 43126 (Parma) - ITALY
Tel: +39.0521.293943 - Fax: +39.0521.293743
info@globeabrasives.com - www.globeabrasives.com